SIRCOLOR

PITTURE E VERNICI SPECIALI

CICLO DI VERNICIATURA CON PRODOTTI BICOMPONENTI ALL'ACQUA

Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2008 nr. 2451

Reg. Batasiolo, 86 - 12064 La Morra - Cuneo - Italy - Tel. +39 0173509735 - Fax +39 0173509298
P.IVA 02248860047

sircolor@sircolor.it sircolor@sircolor.com

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

VERNICI ALL'ACQUA

LA SIRCOLOR VERNICI s.r.l. DOPO ANNI DI STUDI E PROVE SUL CAMPO HA IL PIACERE DI PRESENTARVI IL NUOVO CICLO DI VERNICIATURA ALL'ACQUA DI TIPO FONDO EPOSSIDICO E FINITURA POLIURETANICA BICOMPONENTE

EPOFOND WH

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE ALL' ACQUA

POLISIR WH

SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE ALL' ACQUA

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

EPOFOND WH

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE ALL' ACQUA

FONDO EPOSSIDICO ESENTE DA SOLVENTE COMPLETAMENTE IDROSOLUBILE. E' FORSE IL PRIMO FONDO ANTICORROSIVO E DI ANCORAGGIO, DI QUESTA NATURA, CHE VIENE PROPOSTO SUL MERCATO ITALIANO:

- RAPIDISSIMO FUORI POLVERE
- RAPIDA ESSICCAZIONE IN PROFONDITA' ANCHE ALLE BASSE TEMPERATURE
- NON NECESSITA DI COTTURA PRIMA DELLA RICOPERTURA CON LO SMALTO
- HA UNA STRUTTURA FISICA SIMILE AI PRODOTTI A SOLVENTE (VISCOSITA' - PESO SPECIFICO - RAPPORTO DI CATALISI)
- NON E' ETICHETTATO NE' TOSSICO NE' NOCIVO
- HA UN POT-LIFE DI 8 ORE
- ECCEZIONALE ADESIONE SU OGNI TIPO DI METALLO MA ANCHE LEGHE LEGGERE, ALLUMINIO E ZINCATI OLTRE CHE SU ALCUNE MATERIE PLASTICHE

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

POLISIR WH

SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE ALL' ACQUA

SMALTO POLIURETANICO A BASSISSIMO CONTENUTO DI S.O.V. COMPLETAMENTE IDROSOLUBILE

- ELEVATA BRILLANTEZZA
- ALTA RESISTENZA NEL TEMPO
- ALTA RESISTENZA CHIMICA
- PIENEZZA DEL FILM
- POSSIBILITA' DI MEDIO-ALTO SPESSORI
- MASSIMA FACILITA' DI APPLICAZIONE

IL POLISIR WH E' CATALIZZATO CON UN PARTNER ISOCIANICO DI FACILE MISCELAZIONE CON BASSISSIMO CONTENUTO DI MONOMERO LIBERO.

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

LA VERNICIATURA CON PRODOTTI ALL'ACQUA IDROSOLUBILI

A CHI SI AVVICINA PER LA PRIMA VOLTA A QUESTA INNOVATIVA TECNOLOGIA DI VERNICIATURA E' NECESSARIO ILLUSTRARE ALCUNI ASPETTI TECNO-APPLICATIVI FONDAMENTALI CHE POSSONO IN ALCUNI CASI RIVOLUZIONARE IL REPARTO STESSO DI VERNICIATURA.

AGGIUNGIAMO CHE UN IMPIANTO EFFICIENTE, BEN RISCALDATO E VENTILATO, DI USO COMUNE PER UN CICLO TRADIZIONALE A SOLVENTE, POTREBBE ESSERE SUFFICIENTE E QUINDI GIA' OPERATIVO CON IL CICLO ALL'ACQUA, SENZA BISOGNO DI ALCUNA MODIFICA.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO VERNICIANTE

MESCOLA DEL COMPONENTE A CON IL B CATALIZZATORE

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

FONDO

VISTO IL LUNGO POT-LIFE (VITA UTILE DOPO CATALISI) 8 ORE, QUESTO PRODOTTO PUO' ESSERE UTILIZZATO INDIFFERENTEMENTE CON O SENZA IMPIANTO AUTOMATICO DI DOSAGGIO E MISCELAZIONE DEL CATALIZZATORE.

NEL CASO DI CATALISI MANUALE E' NECESSARIO MESCOLARE MOLTO ENERGICAMENTE (A MANO) IL PRODOTTO VERNICIANTE O CON UNA GIRANTE AD ELICA MOSSA DA UN NORMALE TRAPANO.

SE SI UTIIZZA UN IMPIANTO DI VERNICIATURA AUTOMATICO CON DOSATORE, LA DILUIZIONE DEL PRODOTTO VERNICIANTE VIENE FATTA AGGIUNGENDO ACQUA Q.B. NELLA PARTE A, PRIMA DI INSERIRE LA STESSA NELL'IMPIANTO.

SE LA CATALISI VIENE FATTA INVECE MANUALMENTE, LA DILUIZIONE CON ACQUA DEVE ESSERE ESEGUITA SOLO DOPO AVERE BENE MESCOLATO I DUE COMPONENTI.

NEL CASO DI UN FONDO EPOSSIDICO (VEDI EPOFOND WH), SI CONSIGLIA DI ATTENDERE UN BREVE PERIODO (10-15') TRA LA MESCOLA DEI DUE COMPONENTI E LA DILUIZIONE E SEGUENTE APPLICAZIONE, POICHE' TALE ACCORGIMENTO PUO' AIUTARE L'ESSICCAZIONE SPECIALMENTE A BASSE TEMPERATURE.

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

SMALTO DI FINITURA

QUALORA LO SMALTO DI FINITURA FOSSE DI NATURA EPOSSIDICA, VALGONO LE REGOLE E GLI ACCORGIMENTI CHE SI ADOTTANO PER LA PREPARAZIONE DEL FONDO EPOSSIDICO.

SE LA FINITURA E' COSTITUITA DA UNO SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE , BISOGNA INVECE DISTINGUERE TRA UN TIPO A CORTO POT-LIFE, CHE SARA' UTILIZZATO SOLAMENTE CON UN IMPIANTO AUTOMATICO DI MISCELAZIONE E DOSAGGIO DEL CATALIZZATORE, UN ALTRO A LUNGO POT-LIFE QUALE E' IL NOSTRO POLISIR WH CHE PUO' INVECE ESSERE APPLICATO ANCHE, ED INDIFFERENTEMENTE, CON MESCOLA MANUALE DEL CATALIZZATORE.

SI PUO' DEFINIRE SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE ALL'ACQUA A LUNGO POT-LIFE SOLO QUANDO E' SUPERIORE ALLE 4-5 ORE, COME NEL CASO DEL POLISIR WH CON POT-LIFE DI 6 ORE.

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

LA DILUIZIONE CON ACQUA DELLO SMALTO DEVE ESSERE ESEGUITA NELLA PARTE A, QUALORA VENGA UTILIZZATO UN SISTEMA AUTOMATICO DI DOSAGGIO E MISCELAZIONE DEL CATALIZZATORE, MENTRE DEVE ESSERE ESEGUITA DOPO INTIMA ED ENERGICA MISCELAZIONE DEI DUE COMPONENTI A + B QUANDO QUESTA OPERAZIONE NON AVVIENE IN AUTOMATICO.

PER LA PREPARAZIONE MANUALE DELLA MISCELA A + B DELLO SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE E' NECESSARIA UNA AGITAZIONE MOLTO FORTE PER CREARE UN INTIMO CONTATTO TRA I DUE COMPONENTI.

L'UNICO MODO PER OTTENERE CON CERTEZZA TALE RISULTATO E' L'UTILIZZO DI UN'ELICA, DI MISURA ADEGUATA, MOSSA DA UN TRAPANO.

SJRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

VITA UTILE DEI PRODOTTI ALL'ACQUA DOPO AVVENUTA CATALISI (POT-LIFE)

E' MOLTO IMPORTANTE RIBADIRE CHE I DATI DI POT-LIFE DEVONO ESSERE CONSIDERATI, TASSATIVAMENTE, COME LIMITE MASSIMO OLTRE IL QUALE IL PRODOTTO NON DEVE ESSERE PIU' UTILIZZATO ANCHE SE L'ASPETTO E LA VISCOSITA' NON SUBISCONO MODIFICAZIONI VISIBILI AD OCCHIO NUDO.

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

APPLICAZIONE DEL PRODOTTO VERNICIANTE

L'APPLICAZIONE DEL FONDO E DELLA FINITURA PUO' ESSERE ESEGUITA CON IMPIANTI TRADIZIONALI TIPO QUELLI NORMALMENTE IN USO PER I PRODOTTI A SOLVENTE.

NEL CASO DI APPLICAZIONE CON IMPIANTI ELETTROSTATICI E' NECESSARIO VERIFICARE CON IL COSTRUTTORE DEGLI STESSI, L'IDONEITA' DELLA PARTE ELETTRICA.

E' COMUNQUE BUONA NORMA, CON QUALSIASI TIPO DI APPARECCHIATURA, ESEGUIRE UNA ACCURATA TARATURA QUANDO SI PASSA DAL SISTEMA A SOLVENTE A QUELLO A BASE ACQUOSA.

LA CABINA DI VERNICIATURA DEVE ESSERE SUFFICIENTEMENTE VENTILATA, CON UNA TEMPERATURA AMBIENTE CONSIGLIATA DI 20° C.

NEI CASI PEGGIORI I NOSTRI PRODOTTI EPOFOND WH E POLISIR WH POSSONO ESSERE APPLICATI ANCHE A TEMPERATURE INFERIORI (15-16° C.) SENZA PREGIUDICARE IL RISULTATO FINALE.

SIA IL FONDO CHE LO SMALTO DI FINITURA POSSONO ESSERE APPLICATI IN PIU' DI UNA PASSATA PURCHE' LA MANO PRECEDENTE SIA SUFFICIENTEMENTE APPASSITA E FUORI POLVERE.

TRA L'APPLICAZIONE DEL FONDO E QUELLA DELLA FINITURA E' BENE ATTENDERE UN TEMPO DI CIRCA 10-15' AFFINCHE' SIA COMPLETO IL FUORI POLVERE DELLA MANO DI FONDO. IL TEMPO DI FUORI POLVERE DEL FONDO E' CALCOLATO SULL'ESPERIENZA DEL NOSTRO EPOFOND WH IN UNA CABINA A 18-20° C BEN VENTILATA.

AGGIUNGIAMO INOLTRE CHE NEL CASO DEL NS. EPOFOND WH, DOPO 20-30' E' EVAPORATO IL 90% DEL CONTENUTO DI ACQUA DEL FILM.

GLI SPESSORI UMIDI CONSIGLIATI IN FASE DI APPLICAZIONE SONO:

- 80-200 MICRONS PER IL FONDO
- 60-100 MICRONS PER LO SMALTO DI FINITURA

SPESSORI MAGGIORI DEI LIMITI MASSIMI POSSONO PREGIUDICARE SERIAMENTE L'ASPETTO FINALE E LE RESISTENZE DEL CICLO DI VERNICIATURA.

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

ESSICCAZIONE

L'ESSICCAZIONE DEI PRODOTTI VERNICIANTI ALL'ACQUA E' FORSE LA FASE PIU' CRITICA DEL CICLO DI VERNICIATURA ESSA PUO' AVVENIRE A TEMPERATURA AMBIENTE (18-20° C) IN ASSENZA DI VENTILAZIONE, CON UN INDURIMENTO SUFFICIENTE ALLA MANEGGIABILITA' IN 8-10 ORE, OPPURE CON RISCALDAMENTO A 40-60° C IN 40-50 MINUTI.

PER UN MIGLIORE ASPETTO FISICO FINALE (BRILLANTEZZA E DISTENSIONE) DEL MANUFATTO VERNICIATO, SI CONSIGLIA DI SPEGNERE LA VENTILAZIONE IN CABINA, NON APPENA E' STATA APPLICATA L'ULTIMA MANO DI SMALTO, PER ALMENO 10-15' SE POI SI DEVE PROCEDERE ALL'ESSICCAZIONE FORZATA AD ALTA TEMPERATURA.

QUALORA INVECE L'ESSICCAZIONE PROCEDA A TEMPERATURA AMBIENTE, LA VENTILAZIONE PUO' ESSERE COMUNQUE FERMATA SUBITO DOPO L'APPLICAZIONE DELL'ULTIMA MANO DI SMALTO.

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

VANTAGGI AMBIENTALI DEL CICLO BICOMPONENTE ALL'ACQUA

SONO EVIDENTI I VANTAGGI ECOLOGICI E NELL'AMBIENTE DI LAVORO.

VENGONO INFATTI RIDOTTE QUASI A ZERO LE EMISSIONI DI SOSTANZE ORGANICHE NELL'ATMOSFERA.

VENGONO MENO TUTTI I RISCHI DI INFIAMMABILITA' PROPRI DEI PRODOTTI A SOLVENTE.

SONO RIDOTTI AL MINIMO I RISCHI DI TOSSICITA' NELL'AMBIENTE DI LAVORO VISTE LE CARATTERISTICHE NON TOSSICHE E NON NOCIVE, SECONDO LE NORMATIVE DI ETICHETTATURA, DEI PRODOTTI STESSI.

I RIFIUTI, CHE OBBLIGATORIAMENTE SCATURISCONO DALLE LAVORAZIONI, NON SARANNO DI NATURA TOSSICO-NOCIVA.

SJRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

SCHEDE TECNICHE

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

EPOFOND WH

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE ALL'ACQUA

COLORI:

GRIGIO - ROSSO OSSIDO – AVORIO – (ALTRI COLORI A RICHIESTA)

CARATTERISTICHE:

CONTENUTO DI S.O.V. 1,5% MAX (COME ADDITIVI)

OTTIMA ADESIONE SUL METALLO, LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO, LEGHE LEGGERE, ALCUNE PLASTICHE

OTTIMO POTERE ANTICORROSIVO SU SABBIATO O SUPPORTI BEN SGRASSATI E FOSFATATI

RIVERNICIABILE FINO A 50 ORE

UTILIZZO IN CICLI BAGNATO SU BAGNATO (APPASSITO FUORI POLVERE)

SOVRAVERNICIABILE CON PRODOTTI A SOLVENTE DOPO 3 ORE A 20°C (SONO ACCETTABILI ALTRI TEMPI DI SOVRAVERNICIATURA, MA E' NECESSARIO VALUTARE VOLTA PER VOLTA DIRETTAMENTE SUL CAMPO DI APPLICAZIONE)

EPOFOND WH:

VISCOSITA' CF. 4 20° C	100-120 SEC
PESO SPECIFICO	1,380 – 1,420 g/ml
RESIDUO SECCO	65%

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

STOCCAGGIO MAX.
6 MESI MAI A T. SOTTO 10° C
APPLICAZIONE:
DILUIRE CON ACQUA FINO A VIX 30-40 SEC. CF 4 20° C
RAPPORTO DI CATALISI
CATALIZZATORE COD. 1673…(TIPO 1) 15% IN PESO
CATALIZZATORE COD. 1678…(TIPO 2) 25% IN PESO
POT-LIFE (VITA UTILE CATALIZZATO) 8 ORE
ESSICCAZIONE:

A 20° C	FUORI POLVERE	15-20’	
	MANEGGIABILE	40-50’	
	DURO		4-5 ORE
	DURO IN PROFONDITA’	12-18 ORE	
A 60° C	DURO		15-20’
	DURO IN PROFONDITA’	40-60	

VITA UTILE DEL PRODOTTO:
6 MESI
ATTENZIONE
NON APPLICARE IL PRODOTTO A TEMPERATURA INFERIORE A 10° C.

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

POLISIR WH LUCIDO E OPACO

SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE ALL'ACQUA

COLORI :

RAL E TINTE A RICHIESTA

CARATTERISTICHE:

CONTENUTO DI S.O.V. ALL'APPLICAZIONE: DA 3,5% A 7% SECONDO I COLORI

ELEVATA BRILLANTEZZA E RESISTENZA DEL COLORE (MAX SPESSORE APPLICABILE 60 – 70 MICRONS SECCHI)

OTTIMA RITENZIONE DELLA BRILLANTEZZA NEL TEMPO (PER VERSIONE LUCIDO)

OTTIMA RESISTENZA ALL'AGGRESSIONE CHIMICA

OTTIMA RESISTENZA ALL'ABRASIONE

BUONE PROPRIETA' MECCANICHE - RESISTENZA AGLI URTI

POLISIR WH:

VISCOSITA' CF.4 20° C	80-100 SEC
PESO SPECIFICO	1,0-1,3 SECONDO I COLORI
RESIDUO SECCO	60% CIRCA SECONDO I COLORI

STOCCAGGIO MAX.

6 MESI MA MAI A T. SOTTO I 10° C

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

CATALIZZATORE PER POLISIR WH:

TIPO 1 COD. 1751…. PESO SPECIFICO: 1.050 – 1.080 G/ML

TIPO 2 COD. 1756…. PESO SPECIFICO: 1.080 – 1.110 G/ML

TIPO 1 COD. 1751…:VISCOSITA' C.F. 4 A 20°C: 17 – 21 SEC

TIPO 2 COD. 1756…. VISCOSITA' C.F. 4 A 20°C: 12 – 16 SEC

APPLICAZIONE:

DILUIZIONE CON ACQUA (VALUTARE COMUNQUE A SECONDA DEL TIPO DI APPLICAZIONE)

CATALISI AL 25% IN PESO PER POLISIR WH LUCIDO E OPACO CON CATALIZZATORE PER POLISIR WH TIPO 1 COD. 1751…. / CATALIZZATORE PER POLISIR WH TIPO 2 COD. 1756……

POT-LIFE (VITA UTILE CATALIZZATO) 6 ORE MASSIMO A 20°C (SI CONSIGLIA DI MANTENERSI AL DI SOTTO DEL PUNTO MASSIMO)

ESSICCAZIONE:

A 20° C	FUORI POLVERE	40-60'
	MANEGGIABILE	3-4 ORE
	DURO	6-8 ORE
	DURO IN PROFONDITA'	12-24 ORE
A 60° C	DURO	20-30'

ATTENZIONE

NON APPLICARE IL PRODOTTO A TEMPERATURA INFERIORE A 10° C

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

CARATTERISTICHE MECCANICHE, DI RESISTENZA CHIMICA E ANTICORROSIONE CON INVECCHIAMENTO ACCELLERATO DEL CICLO ALL'ACQUA

EPOFOND WH

POLISIR WH

CON SUPPORTO DI LAMIERA ZINCATA A CALDO SI E' VALUTATA SOLO L'ADESIONE DEI DUE STRATI DI FONDO E FINITURA CON SPESSORE TOTALE CA. 110 MICRONS.

DOPO ESICCAZIONE COMPLETA

QUADRETTATURA E STRAPPO 100%

DOPO 500 ORE UMIDOSTATO

QUADRETTATURA E STRAPPO 100%

DOPO 300 ORE NEBBIA SALINA

QUADRETTATURA E STRAPPO 100%

CON SUPPORTO DI LAMIERA NERA DI ACCIAIO AL CARBONIO E SPESSORE DI FONDO + SMALTO DI FINITURA DI CA. 110 MICRONS SI E' VALUTATO QUANTO SEGUE:

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

ADESIONE DOPO ESSICCAZIONE TOTALE

QUADRETTATURA E STRAPPO 100%

NEBBIA SALINA 400 ORE NO BLISTERING

NO PENETRAZIONE

UMIDOSTATO 500 ORE NO BLISTERING

IMMERSIONE IN DETERGENTE

A T. AMBIENTE 10 ORE NO EFFECT

IMMERSIONE IN OLIO MOTORI

6 ORE 90°C NO EFFECT

4 ORE 50°C NO EFFECT

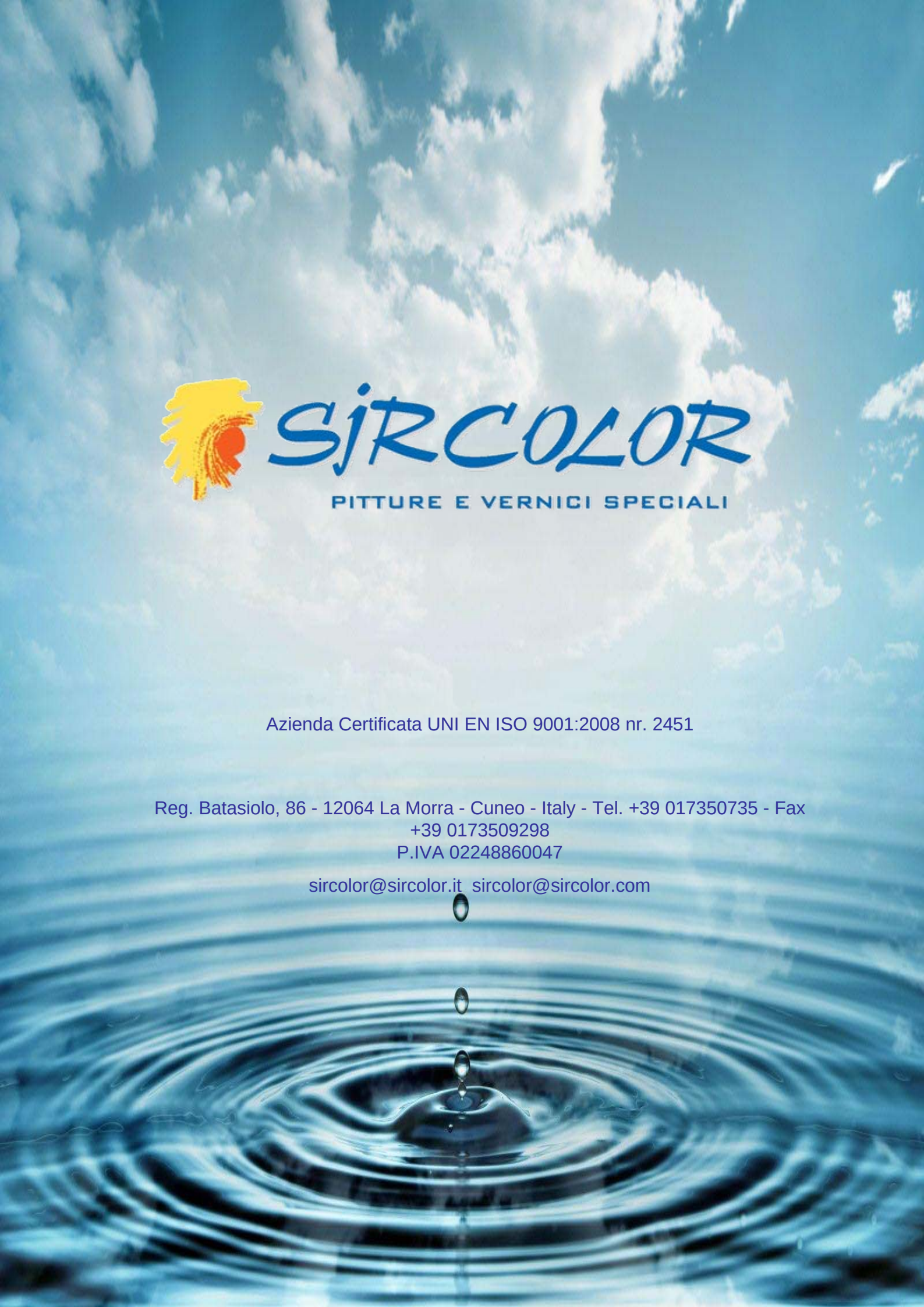
IMMERSIONE IN BENZINA SUPER NO PB

TEMPERATURA AMBIENTE 10 ORE NO EFFECT

LE LAMIERE UTILIZZATE PER I TEST SONO STATE ACCURATAMENTE SGRASSATE E FOSFATATE.

SIRCOLOR
PITTURE E VERNICI SPECIALI

NOTE



Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2008 nr. 2451

Reg. Batasiolo, 86 - 12064 La Morra - Cuneo - Italy - Tel. +39 017350735 - Fax +39 0173509298
P.IVA 02248860047

sircolor@sircolor.it sircolor@sircolor.com